

مشعل گاز ۶ روستای بخش کوهستان تنکابن روشن شد

ساری/مجیدعباسی نیک همزمان با گرامیداشت هفته دولت، گاز ۶ روستای دهستان سه هزار بخش کوهستان تنکابن به بهره برداری رسید.

به گزارش روابط عمومی شرکت گاز استان مازندران، همزمان با هفته دولت با حضور نماینده مردم تنکابن در مجلس شورای اسلامی، مدیر مهندسی شرکت گاز استان، فرماندار، امام جمعه و اعضای شورای اداری شهرستان و مردم منطقه در مسجد روستای شهرستان، گاز ۶ روستای بخش کوهستان سه هزار تنکابن به بهره برداری رسید.

محمدحسن یحیی نژاد مدیر مهندسی و اجرای طرح های شرکت گاز مازندران در این مراسم گفت: با افتتاح این پروژه ۶ روستای مران، سلنج انبار، سن، شهرستان، درجان و یوج از نعمت گاز برخوردار شدند.

وی اعتبار صرف شده برای این پروژه را ۷۰ میلیارد تومان، اعلام کرد و افزود: برای گازدار شدن این روستاها ۱۰ کیلومتر شبکه تغذیه و توزیع اجرا شده تا ۶۰۰ خانوار از نعمت گاز برخوردار شوند.

سیدشمس‌الدین حسینی، نماینده مردم تنکابن، رامسر و عباس آباد در مجلس شورای اسلامی در آیین بهره‌برداری گاز ۶ روستای باقی‌مانده از دهستان سه‌هزار ضمن تقدیر و تشکر از شرکت گاز استان مازندران که در این چند سال اخیر بسیاری از مناطق مرتفع و

سخت را گازرسانی نمود، گفت: در دهه فجر سال گذشته آیین افتتاح ده روستای دهستان سه‌هزار برگزار شده بود و هم‌اکنون شاهد افتتاح گازرسانی به شش روستای باقی‌مانده هستیم. وی با بیان اینکه در سه چهار سال گذشته به این فکر می‌کردیم که چرا در روستاهای بالادست و مناطق سردسیری دچار مشکل هستیم و نمی‌توانیم گازرسانی کنیم، یادآور شد: در گذشته برای گازرسانی معیارهایی وجود داشت که این محدودیت‌ها را برداشتم و همت و تلاش کردند تا امروز شاهد افتتاح گاز در دورترین نقاط شهرستان باشیم و خدارو شکر بگوییم.

نماینده مردم تنکابن، رامسر و عباس آباد در مجلس شورای اسلامی افزود: اولین شهرستانی که در این حوزه انتخابیه به نوعی گازرسانی آن تمام شد در سال گذشته شهرستان عباس‌آباد بود بعد در شهرستان تنکابن هم به جز یکی دو روستا بقیه نقاط گازرسانی اتمام شده است.

حسینی با اشاره به اینکه در بحث گازرسانی در شهرستان رامسر کمی باید تلاشمان را بیشتر کنیم، افزود: جواهرده خط انتقال تمام شده و کارهای فرعی را انجام می‌دهند، در حوزه جنت‌رودبار فاز یک انجام شده و فاز دوم و سوم گرچه پیمانکار دارد باید تقویت بشود، در حوزه اشکور هم یازده روستایی که در حوزه انتخابیه ما است چون خط لوله از سمت گیلان



می‌آید گیلان باید شروع کند بعد مازندران. وی ضمن تاکید که اشکور را در بحث گازرسانی به طور ویژه ببینید تا این چند روستا

هم گازدار شوند، تصریح کرد: یازده روستا در اشکور در بالاترین نقطه البرز گاز ندارد باید آنجا را هم پیگیری کنیم.

نماینده مردم تنکابن، رامسر و عباس آباد در مجلس شورای اسلامی افزود: اولین شهرستانی که در این حوزه انتخابیه به نوعی گازرسانی آن تمام شد در سال گذشته شهرستان عباس‌آباد بود بعد در شهرستان تنکابن هم به جز یکی دو روستا بقیه نقاط گازرسانی اتمام شده است

یادداشت

قلمی به نشانه اعتراض

پایان اربعین آغازی جدید برای خاموشی‌ها



سارا کهزادی* اینجا ایلام دمای هوا ۴۵ درجه درعین حال دچار قطعی مکرر برق‌دو، اطلاع از ساعت خاموشی!

چند وقتی بود که قطعی برق حضورش کم رنگ شده بود و خودی نشان نمی‌داد، آن هم به لطف زوار بود که با پایان یافتن اربعین قطعی روزانه شدت گرفت که گاهی در ۲۴ ساعت دو بار دچار خاموشی می شویم. ما مفتخریم که میزبان زائران اربعین هستیم اما کاش همان برنامه‌هایی که برای تقویت برق بمنظور خدمت‌رسانی بهتر به زوار انجام می‌شد را هم برای مردم منطقه خودمان ادامه می‌دادند کاش رسالت توزیع برق پایدار، ثابت بود چه در ایام اربعین و چه خارج از آن! کاش برای معادل سازی هایمان همیشه دو کفه ی ترازو را بیاد می آوردیم.

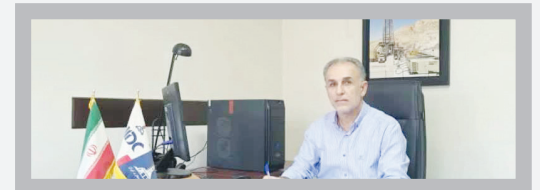
کاش مسئولین برنامه خاموشی را طوری تنظیم کنند که تناسب برقرار شود، هر چیز سرچای خودش باشد و استانی نظیر ایلام که شهرستان هایش هرساله جزو اولین و صدرجدول گرمترین های کشورند کمتر دچار خاموشی شوند و مردم نیز در آرامش باشند و کمتر صدای اعتراضشان را بشنویم

بیاد بیاوریم ما همان کشوری هستیم که رتبه دوازدهم تولید الکتریسته را داریم حال چه شده که با کمبود این منابع دست و پنجه نرم می‌کنیم؟ خاموشی های ناهماهنگ و قطعی آب بیش از نیم روزا به کجا رسیدیم ما! حال دراین اثنا راهکار چاره ساز وزرات نیرو را کجای دلمان بگذاریم که برای کاهش مصرف برق استفاده از پنکه را پیشنهاد داده اند! دمای ۴۵ درجه با پنکه منطقیست واقعا؟ نکته ای دیگر که متذکر شوم اینکه خاموشی حافظ گریبانگیر مناطق روستایی شده‌وسایل برقی قشر روستا نشین در اثر نوسانات برق از کارمی افتد و کارگری که از صبح تا به شب با این شدت گرما برای مبلغی اندک جان خود را در مشتش می‌گیرد باید دچار چنین خساراتی نیز شود. چرا این حجم از خاموشی باید برای ایلام وخصوصا مناطق روستایی اش باشد؟ مگر ما همانی نبودیم که گفتیم: بنی آدم اعضای یک دیگرند/ که در آفرینش ز یک گوهرند

* روزنامه نگار

رئیس اداره کل حفاری فرو تعادلی شرکت ملی حفاری ایران:

کارپست سه مجموعه حفاری با هوا در سال جاری در مناطق نفتخیز کشور



رئیس اداره کل حفاری فرو تعادلی مدیریت خدمات فنی شرکت ملی حفاری ایران از کارپست سه مجموعه حفاری با هوا در سال جاری در مناطق نفتخیز خشکی کشور خبر داد.

به گزارش خبرنگار اتحاد ملت به نقل از روابط عمومی شرکت ملی حفاری ایران، توجر بهبهانی با این توضیح که این اداره توان به کارگیری چهار

مجموعه حفاری با هوا را به طور همزمان دارد، گفت: هم اکنون ۷۵ درصد ظرفیت این بخش در چرخه عملیات می‌باشد.

وی گفت: در پنج ماه نخست امسال تعداد عملیات های حفاری با هوا نسبت به پارسال افزایش قابل توجهی داشته که این رشد به لحاظ درخواست ارائه خدمات از سوی کارفرماها از جمله شرکت نفت مناطق مرکزی بوده است. بهبهانی افزود: ۲ مجموعه حفاری با هوا در زمان حاضر در گستره عملیاتی شرکت نفت مناطق مرکزی در منطقه خارتنگ بر روی دستگاه های حفاری ۴۰ و ۳۱ فتح مستقر است و مجموعه سوم نیز در منطقه تخته در نزدیکی شهرستان خنج در استان فارس در حال حفاری جاه اکتشافی در کنار دستگاه حفاری قرار دارد.

رئیس اداره کل حفاری فرو تعادلی مدیریت خدمات فنی شرکت ملی حفاری ایران اظهار کرد: اداره حفاری با هوا متولی عملیات حفاری به

این روش در حضور دستگاه حفاری است و افزون بر آن با برخورداری از کمپرسور و بوسترهای فشار قوی در زمینه تامین هوای مورد نیاز جهت توپکرانی، مشعل خشکی و آزمایش خطوط لوله نفت و گاز فعالیت می‌کند. وی که از ۳۰ سال سابقه خدمت در صنعت نفت، ۲۵ سال در مدیریت خدمات فنی شرکت ملی حفاری در سمت های مهندس عملیات لوله مغزی سیار، رئیس اداره حفاری با هوا و رئیس اداره کل حفاری فرو تعادلی انجام وظیفه کرده است، توضیح داد: در سازنده هایی که هرز روی شدید دارند و امکان حفاری در آنها با روش های معمول گل حفاری (سیال) وجود ندارد، تنها شیوه گذر از این لایه ها، از طریق حفاری با هوا است.

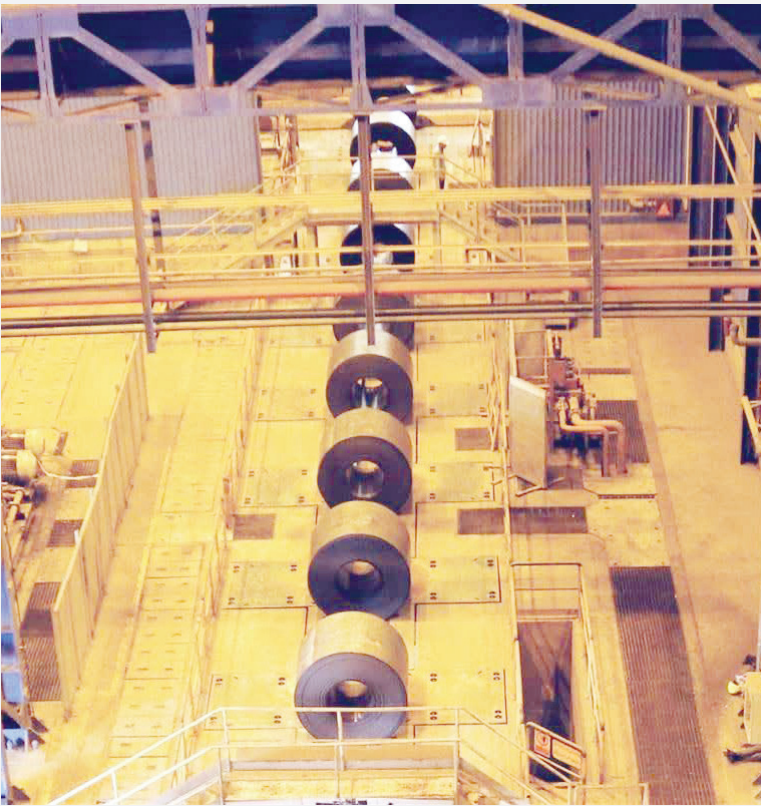
بهبهانی گفت: در حفاری با هوا گل های سبک حفاری جایگزین گل های سنگین که منبع بسیاری از مشکلات حفاری است، می شوند و هدف اصلی حفاری با هوا کم کردن فشار هیدروستاتیک سیال حفاری و در نهایت

کاهش هزینه و افزایش راندمان کاری است.

رئیس اداره کل حفاری فرو تعادلی مدیریت خدمات فنی شرکت ملی حفاری ایران افزود: سازندهای سست و شکننده، سازندهای شکاف دار و سازندهای تراوا با فشار تخلیه شده بهترین گزینه های حفاری با هوا محسوب می شوند و از مهم ترین مزایای حفاری با هوا کاهش هزینه های ناشی از گم شدگی سیال حفاری، افزایش طول عمر منته و افزایش سرعت حفاری می باشد که سرعت حفاری به این روش تا چهار برابر سرعت حفاری به روش معمول می باشد.

وی اظهار کرد: هم اینک بیشتر میدان های زاگرس جنوبی از جمله نار و کنگان، شانول، وراوی، هما، تاپناک، آغار، دالان، سفیدخاور و دی به دلیل هرزروی های شدید با استفاده از انواع روش های حفاری با هوا از قبیل فوم پایدار و گل هوا زده حفاری می شوند.

تولید موفقیت آمیز کلاف گرم گرید ۴۲CrMo۴ در فولاد مبارکه و مجتمع فولاد سبا



می‌شوند، تشکر و قدردانی نماییم.

در پی کسب این موفقیت برخی از مدیران و دست‌اندرکاران تولید این محصول چنین گفتند:

علیرضا مولوی زاده، مدیر متالورژی و روش‌های تولید فولاد مبارکه:

در راستای هدف استراتژیک توسعه محصولات جدید در فولاد مبارکه گرید عملیات حرارتی پذیر ۴۲CrMo۴ طراحی و تولید شد. گرید فوق مصارف گسترده‌ای در صنایع به‌ویژه قطعه‌سازی و ماشین‌آلات دارد. در این فرایند، پس از طراحی آنالیز مناسب شیمیایی و تعیین پارامترهای دمایی نورد گرم در واحد متالورژی و روش‌های تولید در فولادسازی، ذوب‌ریزی و ریخته‌گری این گرید انجام و پس از کنترل‌های لازم در مرحله تولید و کنترل کیفی نختال‌ها به نورد گرم ارسال شد و با در نظر گرفتن شرایط خاص نورد برای چنین محصولاتی، عملیات نورد گرم نیز با موفقیت انجام شد و پس از آن کیفیت محصول مورد بررسی قرار گرفت.

این فولادها از گروه‌های عملیاتی حرارتی‌پذیر و مقاوم به سایب بوده و در صنایع خودروسازی و کشاورزی کاربرد دارند. با توجه به نیاز مشتریان امکان آبیال این محصول نورد گرمی نیز وجود دارد تا مراحل تولید در کارخانه مشتری راحت‌تر انجام شود. از همکاری تمامی واحدهای تولید، پشتیبانی و به‌ویژه واحه فولادسازی و نورد گرم و همچنین از واحد برنامه‌ریزی فروش، کنترل کیفی و آزمایشگاه که در تمامی مراحل تولید این گرید خاص نیز همکاری لازم را به عمل آوردند، تشکر و قدردانی می‌نماییم و امیدواریم با اجرای طرح‌های توسعه پیش‌رو، راه تولید محصولات جدید هموارتر شود و شاهد بی‌نیازی کشور از واردات باشیم.

بهمن خلیلی، مدیر عملیات مجتمع فولاد سبا:

با توجه به اهداف کلان شرکت، همکاری برتلاش مجتمع فولاد سبا با تدبیر مثال‌زدنی موفق به تولید کلاف گرم گرید ۴۲CrMo۴ شدند. این کلاف فولادی برای اولین بار در ضخامت‌های ۱۰، ۸، ۶، ۴، ۳، ۲، ۱، ۰، ۱۲ میل‌متر تولید گردید. این گرید از جمله فولادهای آلیاژی عملیات حرارتی محسوب می‌گردد و از خواص بارز آن می‌توان به استحکام بیچشی و استحکام خستگی بالای آن اشاره کرد که موارد استفاده بسیاری در صنایعی مانند قطعه‌سازی و ماشین‌سازی دارد.

در سال‌های اخیر توسعه سبد محصولات با حمایت مدیریت ارشد سازمان در دستور کار قرار گرفته و همزمان با رشد کمی کیفیت سبد محصولات مجتمع فولاد سبا هم افزوده شده است. این موفقیت را به کلیه همکاران و ذی‌نفعان گروه فولاد مبارکه

تبریک عرض می‌کنم و امیدواریم با تجاری‌سازی و تولید محصولات استراتژیک، ویژه و با ارزش‌افزوده بالا بتوانیم رضایت مشتریان را جلب کنیم و کشور را از واردات این‌گونه محصولات بی‌نیاز نماییم.

آرش حاجی پور، رئیس برنامه‌ریزی و متالورژی مجتمع فولاد سبا:

با توجه به دانش و مهارت کارکنان مجتمع فولاد سبا و همچنین احاطه آن‌ها بر تکنولوژی خطوط CSP به‌عنوان یکی از جدیدترین تکنولوژی‌های فولادسازی روز دنیا، استراتژی مجتمع فولاد سبا در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید گریدهایی بود که در کشور تولید نشده بود و تولید آن‌ها با چالش‌های جدی همراه بود که از جمله آن‌ها می‌توان به گریدهای فولادهای رنگ نزن، الکتریکی، دوفازی، کورتن و ... اشاره کرد. در سال ۱۴۰۲ استراتژی مجتمع فولاد سبا در حوزه توسعه سبد محصولات، تولید بالاتر از ۸۰ درصد گریدهای در حال تولید در برترین کارخانه‌های مشابه خارجی قرار گرفت. عمده این گریدها شامل گریدهای عملیات حرارتی‌پذیر، فولادهای فز، فولادهای مقاوم به سایب، فولادهای رنگ‌نزن مارتنزیتی و ... است؛ بنابراین نقشه راهی در این زمینه تدوین شد که تولید این گرید نیز در همین راستا تولید گردید.

کلاف گرم فولاد ۴۲CrMo۴ اولین بار است که در مجتمع فولاد سبا تولید می‌شود. با توجه به اینکه بیش از ۹۰ درصد از مصرف این گرید در ضخامت‌های بیش از ۸ میلی‌متر است و تا کنون این ابعاد در کشور تولید نشده بود، برنامه‌ریزی بر تولید این ضخامت‌ها انجام شد و ضخامت‌های ۱۰، ۸، ۶، ۴، ۳، ۲، ۱، ۰، ۱۲ میلی‌متر گرید ۴۲CrMo۴ برای اولین بار در کشور تولید شد. **مهدی، ناظر اربابا رئیس نورد فولاد سبا:**

با توجه به اینکه یکی از اهداف اصلی مجتمع فولاد سبا افزایش سبد محصولات و در پی آن افزایش رضایت مشتریان است، یکی از گریدهای موردنیاز بازار ۴۲CrMo۴ در برنامه تولید قرار گرفت که در ساخت مخازن و قطعات خودرو استفاده می‌شود. نظر به اینکه استحکام گرم این گرید بالای ۲۰ درصد از گریدهای نرمال بیشتر است، توزیع بار در قفسه‌های نورد جهت جلوگیری از بیچجیدی و توقف نورد بسیار حائز اهمیت است. با توجه به شرایط متالورژیکی و گریدهای نزدیک، پیش‌بینی‌های لازم و جدول و نیروهای نوردی با هماهنگی کارشناسان مربوطه قبل از نورد به‌صورت کامل آماده‌سازی شد؛ ولی در زمان نورد، پیش‌بینی نیروهای نوردی کمتر از مقدار واقعی بود که به‌صورت آنلاین تغییرات اصلاحی اعمال شد و در ادامه به شرایط مطلوب و استاندارد رسیدیم. رسیدن به این هدف بزرگ نتیجه تشکیل کارگروهی کامل و قابل‌تقدیر واحدهای مختلف تولید و برنامه‌ریزی تولید و پشتیبانی است.